



Informatique industrielle



Tel: +33 (0)5 33 48 88 11

www.2ipp.fr

Fax: +33 (0)5 35 xx xx xx

Port : +33 (0)7 60 53 13 55

Email: jcs@2ipp.fr

Skype: 2ipp

Sommaire :

Qui sommes-nous Présentation de l'entreprise	02
EllioDB Base de données production	03
EllioQCS Système QCS complet	07
Scanners, jauges, CD...	10
EllioFREQ Système DCS complet	12
EllioDCS Système DCS complet	13
EllioEXPER Changement de sorte intelligent Aide à la conduite d'atelier	15
EllioCURL Régulation du tuilage sur Onduleuse	17
EllioOP Station Opérateur Universelle	18
EllioPROD Suivi d'incidents sur ligne de production	19
EllioSEQ Réalisation simple de Cycles et Séquences	20
EllioPLAST Outils spécialisé pour les films plastiques	21
Autres produits et prestations	23

Qui sommes-nous ?

J'ai créé Ellochris en 2006 puis Zipp, après avoir travaillé quinze ans en papeterie, d'abord chez Measurex puis Honeywell. Cette longue expérience du terrain (France, Etats-unis, Russie, Japon, Maghreb..) me permet de réaliser des programmes fonctionnels et adaptés aux réalités des usines de production.

Zipp est une société dont la force est la proximité, l'écoute mais surtout, contrairement à nos concurrents Honeywell, Metso ou ABB, le sur-mesure. Passionné d'électronique et d'informatique industrielles, je m'adapte à toutes les demandes et aime relever les défis tel que «mouton à cinq pattes».

Cette brochure vous présente la trame de base de mes produits qui sont 100% modifiables pour coller au plus près à vos besoins.

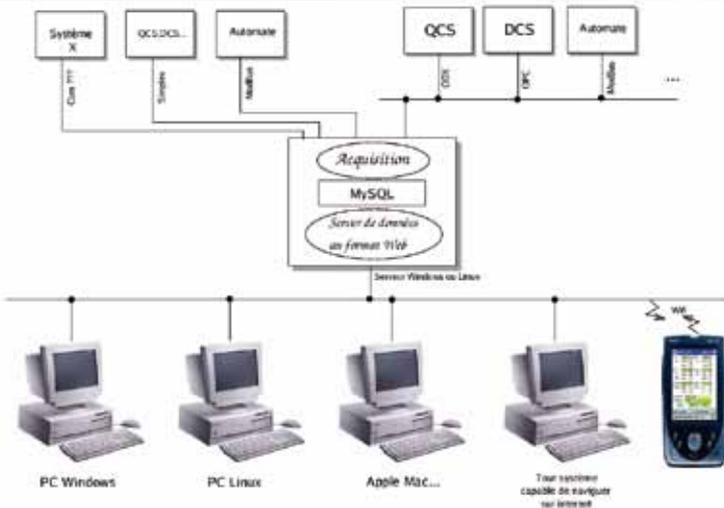


Jean-Christophe SERGENT

EllioDB

Base de données Production

- Utilisation simple et intuitive
- Récupération des données dans tous types de systèmes
- Stockage des données sur 10 ans minimum
- 64 licences utilisateurs 100% gratuites
- Déjà utilisée par de grands groupes : Clairefontaine, SCA Ahlström, Munksjö, RDM, Norpaper...



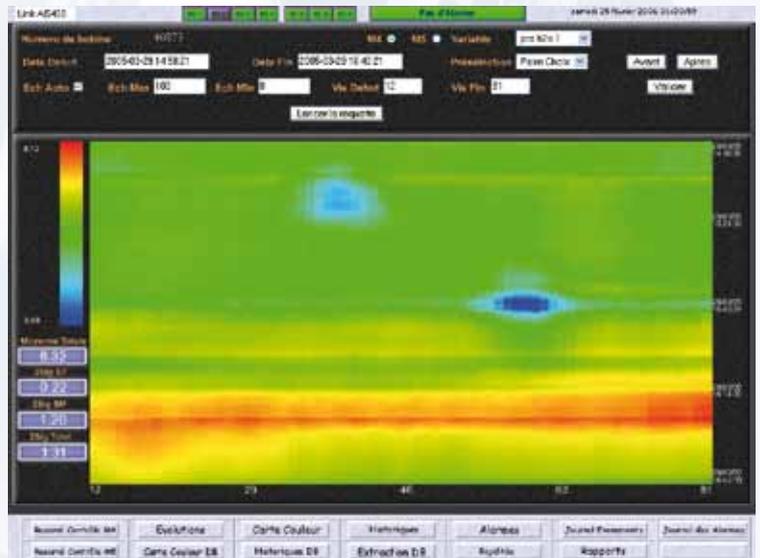
La Base de données Production est un système axé autour d'un serveur puissant doté d'une grande capacité de stockage et qui réalise les fonctions suivantes :

- Acquisition des données sur les systèmes QCS, DCS, Automates et autres via des modules standards ou réalisés sur mesure pour les cas particuliers
- Stockage des données dans MySQL. (Base de données au Standard SQL)
- Déploiement des images, courbes et graphiques divers sur tout le réseau via un serveur Web

La carte couleur, dans sa version instantanée ou historique, permet de visualiser le sens travers et le sens marche simultanément.

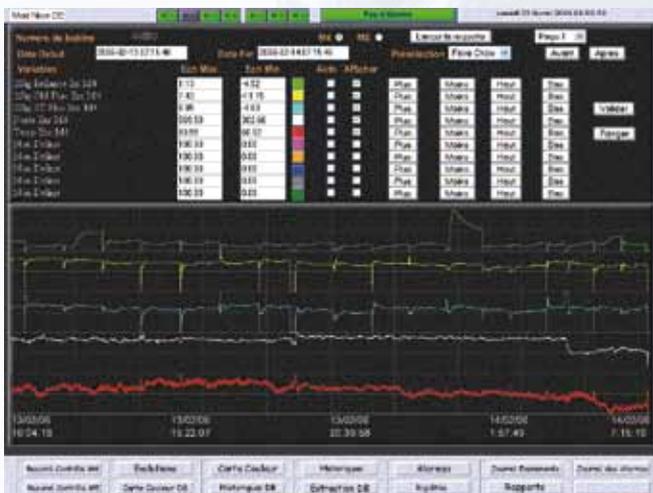
Cette carte permet notamment de mettre en évidence les défauts de grammage, d'humidité... de chaque bobine mère.

Cette page est généralement la plus utilisée.



La page historique permet de visualiser jusqu'à 10 courbes. Chaque opérateur dispose de 40 pages minimum pour configurer ses pages personnelles.

Une multitude de réglages permet de se déplacer dans le temps, de régler les échelles de façon simple et de visualiser les données sous le curseur.



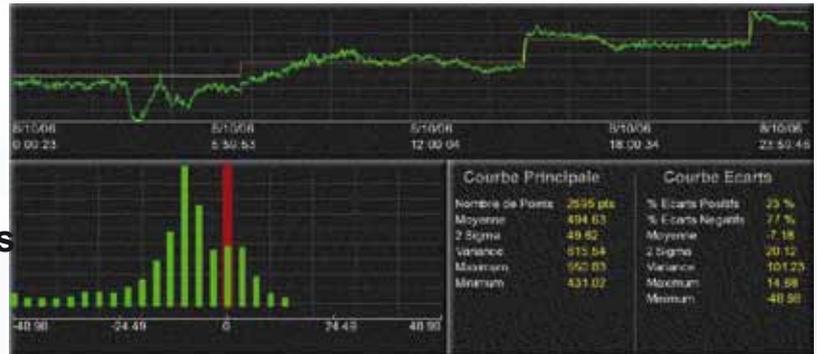


Décomposition en séries de Fourier. Permet de décomposer les mesures en une constante et une série de variations.

Ceci permet de déterminer s'il existe des pulsations dans les différents circuits en amont.

Courbe de Gauss pour la représentation graphique et chiffrée de la qualité des régulations.

Permet de mettre en évidence les problèmes de sous-épaisseur chroniques ou de sur-grammage...



Rapport de production listant les bobines mères ou bobines filles d'une fabrication.											
Bobine	Date	Moyenne	2 Sigma	3 Sigma	4 Sigma	5 Sigma	6 Sigma	7 Sigma	8 Sigma	9 Sigma	10 Sigma
1001	10/10/06	404.63	49.52	612.54	950.83	431.02
1002	10/10/06	404.63	49.52	612.54	950.83	431.02
1003	10/10/06	404.63	49.52	612.54	950.83	431.02
1004	10/10/06	404.63	49.52	612.54	950.83	431.02
1005	10/10/06	404.63	49.52	612.54	950.83	431.02
1006	10/10/06	404.63	49.52	612.54	950.83	431.02
1007	10/10/06	404.63	49.52	612.54	950.83	431.02
1008	10/10/06	404.63	49.52	612.54	950.83	431.02
1009	10/10/06	404.63	49.52	612.54	950.83	431.02
1010	10/10/06	404.63	49.52	612.54	950.83	431.02

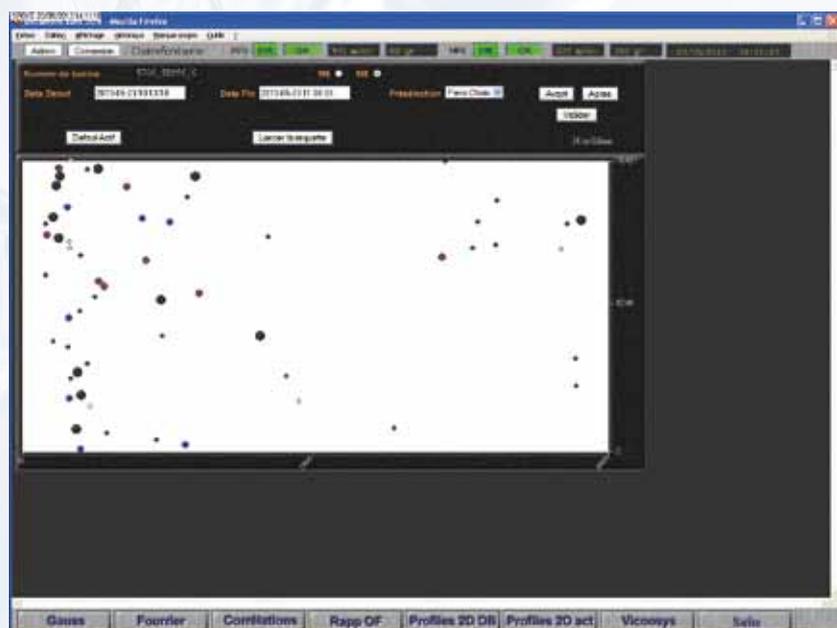
Rapport de production listant les bobines mères ou bobines filles d'une fabrication. Donne pour chacune des bobines les statistiques et surtout le respect de vos critères de qualité en signalant en rouge les défauts.

Permet d'afficher directement la carte couleur de la bobine en affichant en rouge les zones hors de vos limites qualité.

Cette page permet de débloquent ou de déclasser très rapidement les bobines en attente de validation.

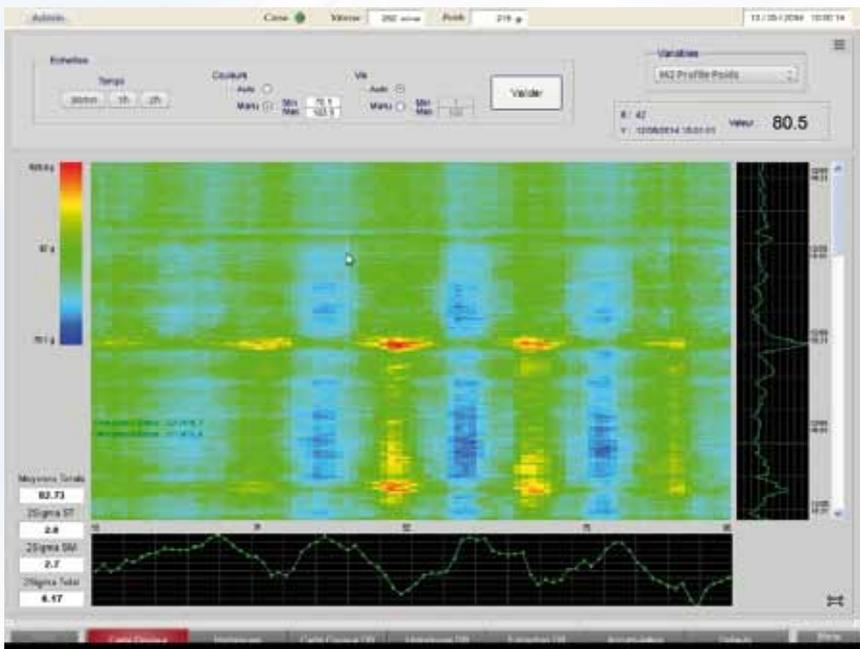
EllioDB est un produit français, réalisé en étroite collaboration avec les utilisateurs. Nous réalisons sur mesure tous les calculs et toutes les pages dont vous auriez besoin. Comme par exemple une page d'historique de défauts venant d'un système de caméras de détection de défauts.

Nous pouvons aussi réaliser toutes sortes de rapports papier avec sortie automatique.



**Ce produit peut facilement s'adapter à tous types d'industries.
Il évolue de jour en jour, voici quelques unes des dernières améliorations :**

- Restructuration du codage pour optimiser le temps exécution.
- Redimensionnement automatique de la page en fonction de la résolution de votre navigateur Web.
- Visualisation amovible, à l'aide d'un scroll bar vertical.
- Zoom sur une partie de la cartographie à l'aide de la souris
- Affichage des changements de bobine / qualité.
- Affichage instantané des coordonnées de la bobine au passage de la souris « Valeur / n°Vis / Date / [Longueur] ».
- Détection automatique des bords.
- Affichage des courbes « sens marche » et « sens travers ».
- Accès rapide pour imprimer ou extraire (au format PDF) la carte couleur
- Affichage d'Info bulle « Aide »



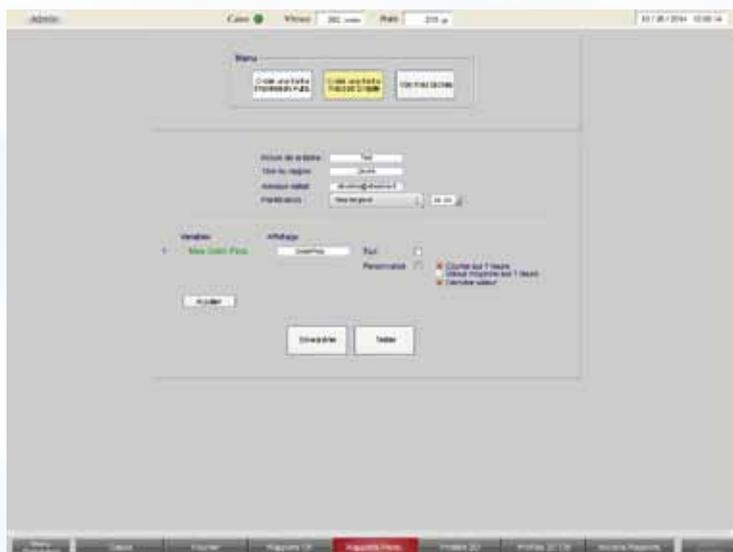
Interface entièrement remise à jour, avec une meilleure ergonomie, et de nouveaux outils.

Amélioration de la compatibilité quel que soit le type de navigateur, Internet Explorer, Firefox, Google Chrome... et quel que soit le type de PC Linux, windows, mac.

Optimisation de l'espace pour s'adapter aux résolutions des différents écrans.

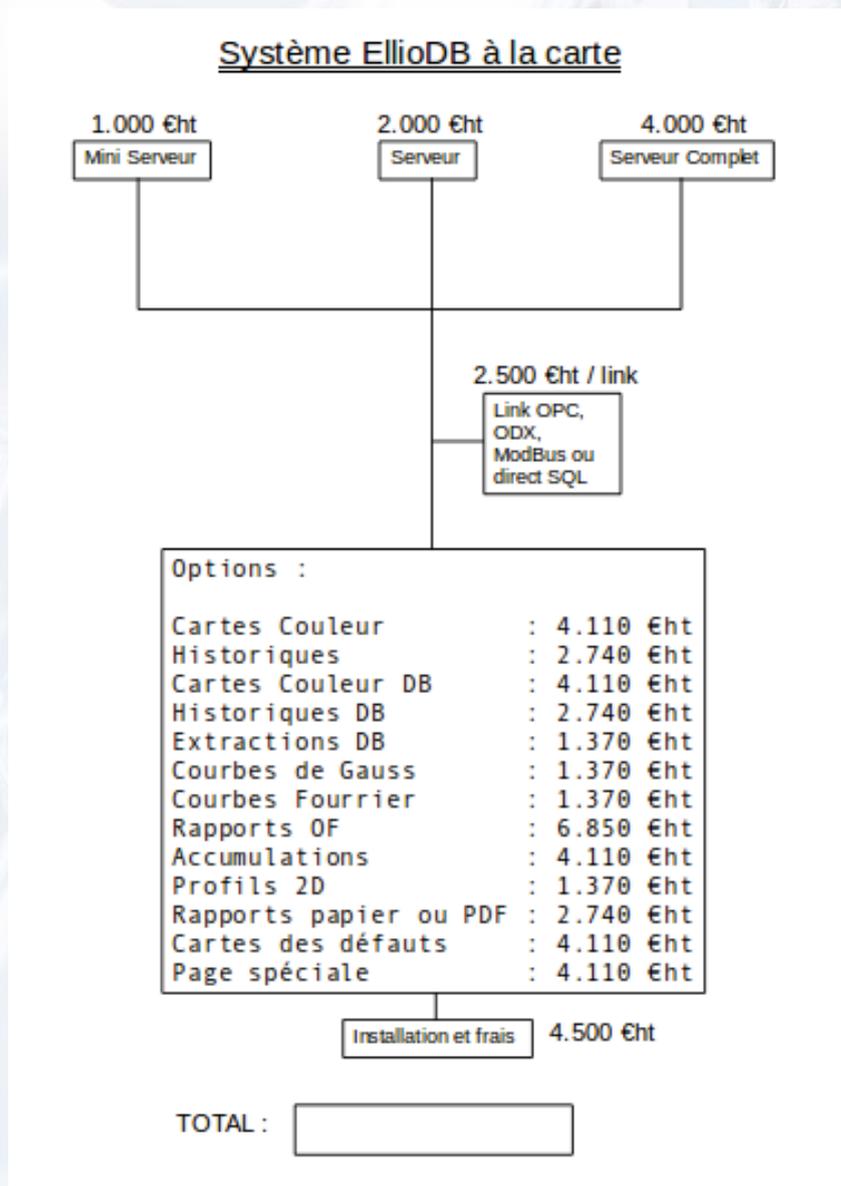


Création de rapports papier, PDF ou email personnalisable par le client, via des simples sélections.



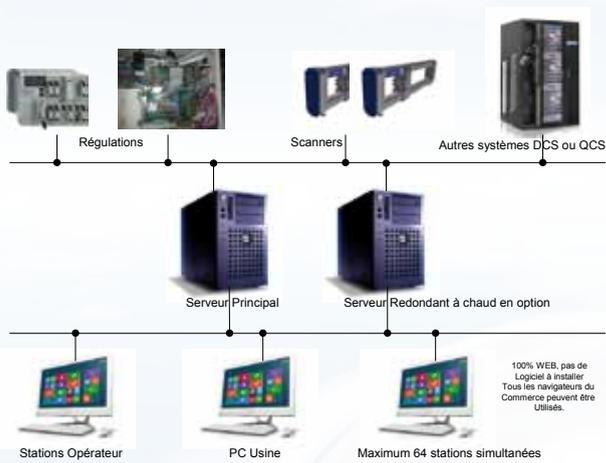
Pour permettre aux clients d'évoluer en douceur, suivant leur capacité à investir, nous avons créé «EllioDB à la carte». Cela permet de choisir facilement les modules qu'ils souhaitent utiliser et ainsi commencer à s'équiper plus facilement.

Les prix ci-dessous sont indicatifs et en vigueur en juillet 2014.

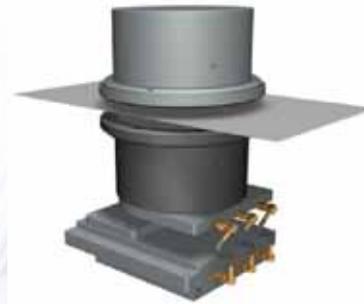


EllioQCS

Systeme QCS complet



EllioQCS est un système QCS pouvant s'adapter sur vos anciens scanners, pour ainsi travailler avec un système neuf et moderne à moindre coût, ou piloter les scanners Scienta dotés de la toute nouvelle jauge de Poids Humidité sans radioactivité. Il gère les régulations sens marche ainsi que les régulations sens travers.



Il est livré avec toute une série de pages de conduite standards, mais il est très facile de les modifier ou d'en ajouter de nouvelles. Nous pouvons adapter l'interface opérateur à vos besoins ou vos envies.

CONTROLE POIDS			CONTROLE HUMIDITE			
OBJECTIF	ACTUEL	ETAT	OBJECTIF	ACTUEL	ETAT	
POIDS SEC	100.00	100.39	HUMEXTE	6.50	6.14	AUTO
GRAMMAGE	118.00	126.36	PRE VAP SB	1.46	1.40	CASC
VANNE PATE T1	21.47	21.47	VAPEUR MAXI	0.00		MANU
CONC. T1	3.04	3.57	DEB VAP SECH		4.89	
CONC. VOUTH		191.66	DEB VAP FRIG		3.08	
DEB PATE T1	17.48	117.9	DEB VAP TOT		7.98	
COUCHE SUP	40.8	33.6	DEB VAP CHAUDIERE		13.19	
DEB PATE TB	41.3	41.3				
CONC. TS	4.00	3.90				
VANNE TS		0.00				

CONTROLE C.O.T			VITESSE			
OBJECTIF	ACTUEL	ETAT	OBJECTIF	ACTUEL	ETAT	
VAVT T1	-41.67	-41.47	VT MACHE	389.00	388.82	CASC
PR. CDT T1	850.00	882.39	DIST MET	0.00		AUTO
VAVT TB	-30.00	-30.00	LAST SECH			MANU
PR. CDT TB	848.01	848.01				
VAN EAU CONC T1		44.32	VT ENROUL		316.20	
DILU T1		476.07	RATIO VAP		1.48	
DILU TB		313.31				
DILU T1 TOTAL		7.42				
DILU TB TOTAL		4.89				

	1177	20	403		
Poids Enroulee	130.7	133.8	136.7	130.2	5.03
Poids Sec Enroulee	122.8	123.8	127.7	121.0	4.15
Humide Enroulee	6.09	7.50	8.34	6.94	0.78
Temperature Four	77.1	77.4	79.5	79.8	4.09

La gestion du scanner se fait sur une carte électronique spéciale, qui gère la partie mécanique, les sécurités et permet une fréquence d'échantillonnage élevée. Les contrôles sont effectués sur une carte spéciale ou sur un automate. Le coeur du système est géré par un ou deux serveurs, qui combinent bases de données et serveur Web pour l'imagerie.



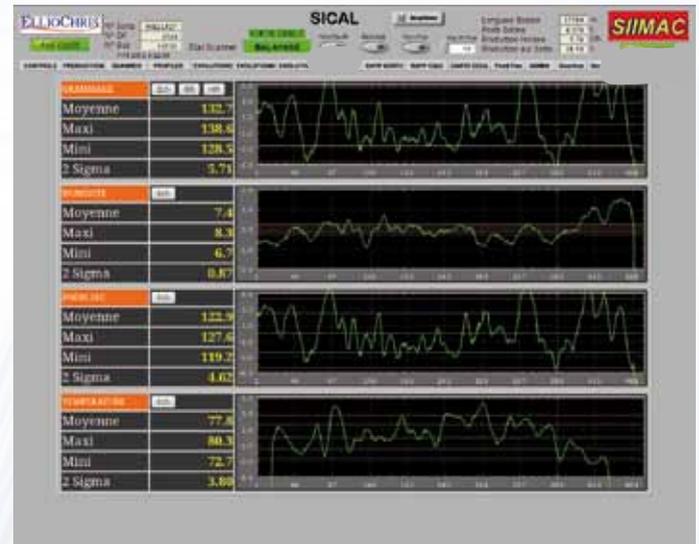
Le système dispose de plusieurs pages permettant de suivre et d'étudier les variations sens marche de plusieurs façons.

Les pages sont au format HTML, il n'est donc pas nécessaire d'installer de logiciel, Internet Explorer suffit, quel que soit votre PC.

Les profils basse et haute résolutions sont disponibles. Les profils haute résolution peuvent si vous le souhaitez atteindre 5000 points.

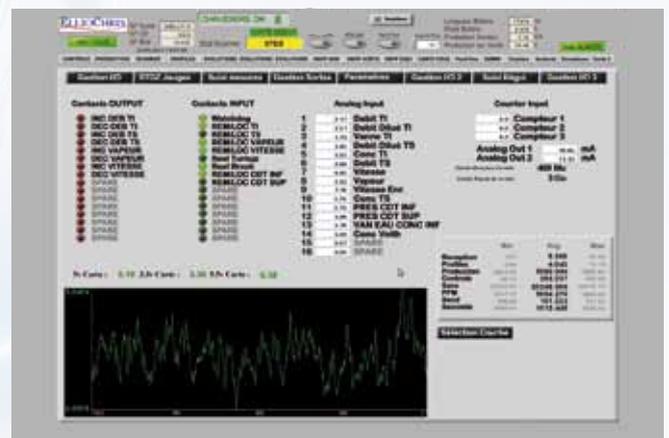
Le système dispose également d'une carte couleur pour la représentation 3D des profils.

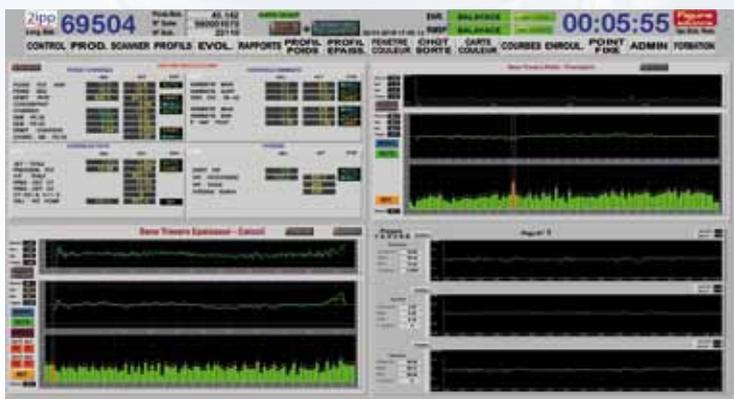
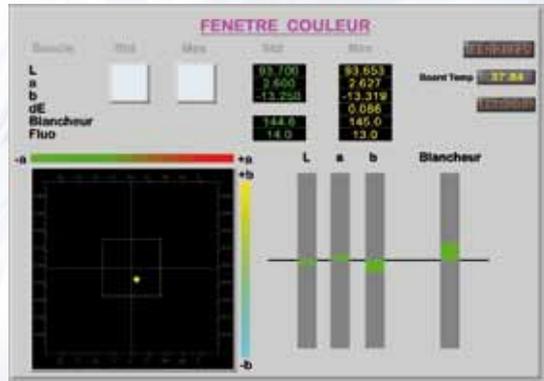
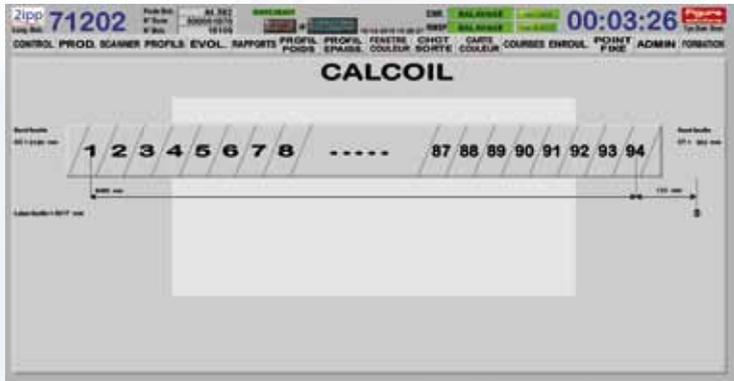
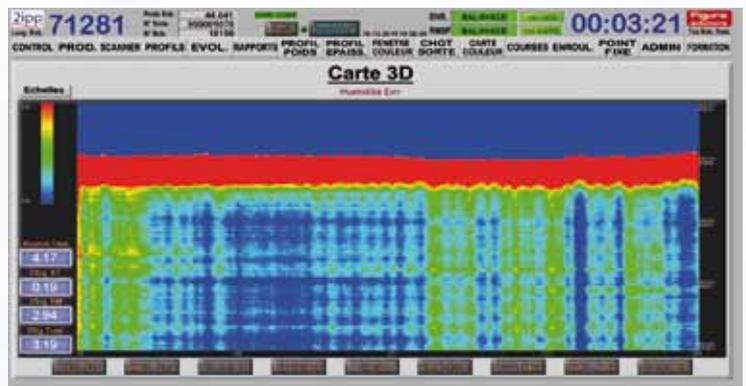
Il dispose également d'une mesure point fixe à 250 pts/sec pour vous permettre d'analyser les défauts SM des feutres, toiles, presses...



En standard il est équipé des rapports de bobine, sorte et équipe. Mais tout type de rapports peut être facilement ajouté, en visualisation comme en impression automatique. Ici une page spécifique destinée à l'enrouleur.

Le système dispose d'une vue de suivi des entrées/sorties dotée d'un oscilloscope 500Hz pour aider aux réglages et au dépannage des jauges.



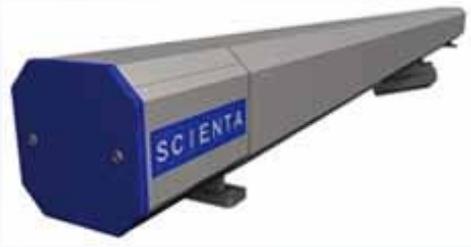


GESTION SYSTEME

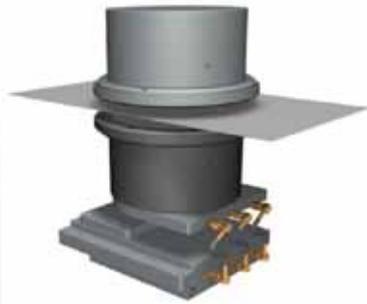
btserver2	Serveur RTDB Principal	MARCHE	170903221
rapana1	Client Carte Ana rapide Enrouleuse	MARCHE	170903221
rapana2	Client Carte Ana rapide RMSP	MARCHE	170903221
serveur_odx	Serveur ODX	MARCHE	170903221
clientodx1	Clients ODX Régulations	MARCHE	170903221
scanner02	Programme Gestion Scanner principal	MARCHE	170903221
jaugecouleur2	Client Jauge Couleur	MARCHE	170903221
bdcons1	Gestion des Datalogers	MARCHE	170903221
builddox1	Gestion des données ODX Metso et GPAO	MARCHE	170903221
od1	Gestion du CD Thermatrol	MARCHE	170903221
od2	Gestion du CD Calcoil	MARCHE	170903221
clientodx2	Clients ODX pour Metso et GPAO	MARCHE	170903221
Apache Server	Serveur images	MARCHE	170903221
MySQL Server	Serveur Base de données	MARCHE	170903221
rapana3	Client Carte Ana rapide Formation	MARCHE	170903221
custom1	Logiciel Client	MARCHE	170903221



Nous fournissons et installons :



Des Scanners avec tête simple ou double



Des jauges Poids Humidité sans radioactivité



Des jauges d'humidité infrarouge portable



Des jauges d'humidité infrarouge scanner



Des jauges de brillance et de couleur/blancheur



Des jauges d'épaisseur Lazer par triangulation

Nous fournissons et installons :



Des systèmes sens travers complets en partenariat avec Tasowheel.



Tous types d'actionneurs et de vannes pour les sens travers.



Tous types d'automates et de matériel informatique.



Une jauge LABO poids, humidité, épaisseur. Mesure simple ultra rapide des trois grandeurs en un passage. Option profile automatique avec courbes et valeurs numériques.



Système de régulation sens travers complet, logiciel de tuning, modules de raccordement aux différents systèmes QCS du marché.

EllioFREQ

Analyse en ligne des perturbations haute fréquence

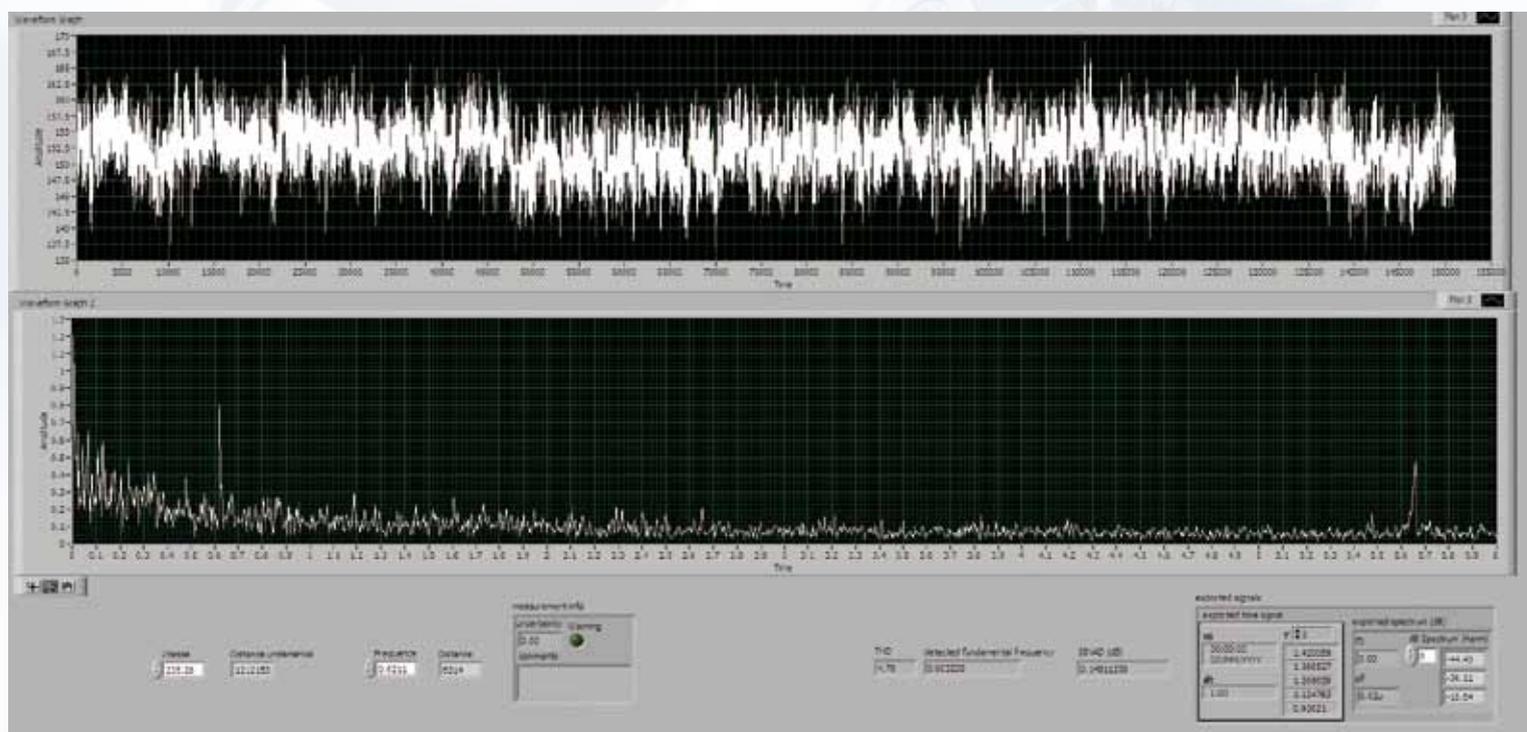
Ce système peut être intégré au QCS Zipp ou ajouté à tout autre système QCS concurrent.

Sur les QCS Zipp il récupère directement les mesures de poids ou d'humidité, sur les autres systèmes, il récupère les tensions des jauges via une carte d'acquisition ultra rapide.

Grâce à une accumulation réglable des données jauge en point fixe et à la décomposition en série de Fourier, il permet de mettre en évidence les défauts haute fréquence de la machine ou du circuit de pâte.

Le logiciel fournit les fréquences ainsi que les distances entre chaque défaut et donc les diamètres cylindres ou toiles.

Il ne reste plus qu'à superposer avec les différents éléments du circuit, pompes, épurateurs, feutres, rouleaux...



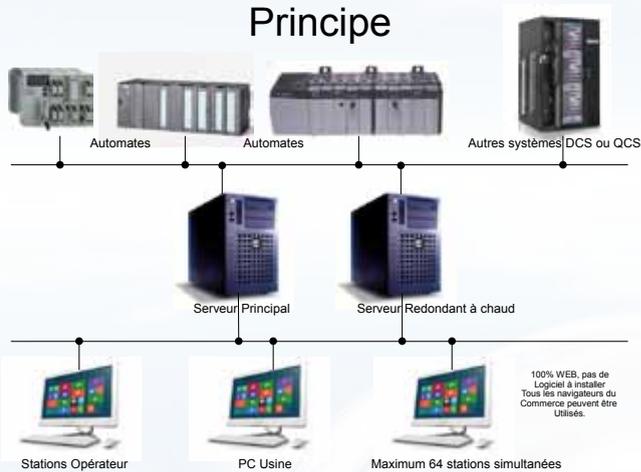
Dans l'exemple ci-dessus la fréquence de perturbation est de 5.62 Hz ce qui donne, compte tenu de la vitesse machine, une distance de 70cm. Le défaut vient en fait d'une pompe du circuit de pâte.

Ce logiciel peut être installé définitivement sur le QCS ou être loué le temps de déterminer et de corriger les défauts.

EllioDCS

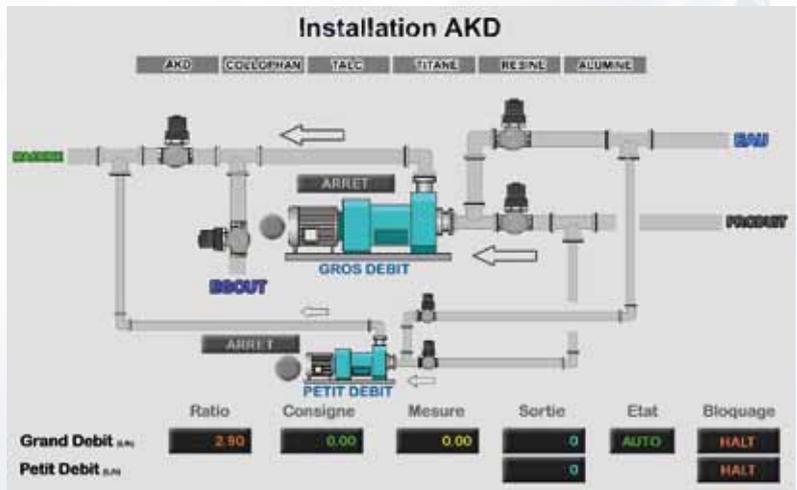
Système DCS complet

Principe



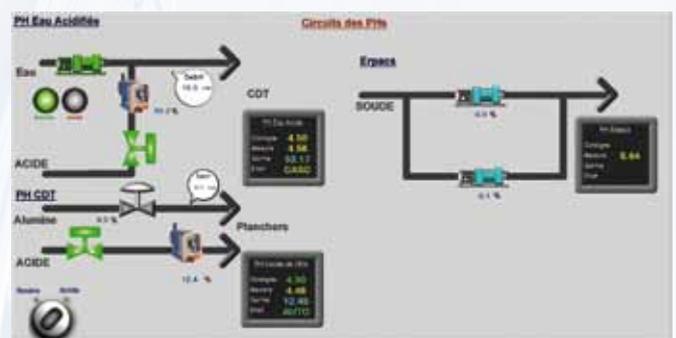
EllioDCS est un système DCS complet basé sur des automates. Nous programmons sur tout type d'automates. Nous vous formons à la programmation et à la création des images, l'ajout de variables... Vous prenez en main 100% du système si vous le souhaitez.

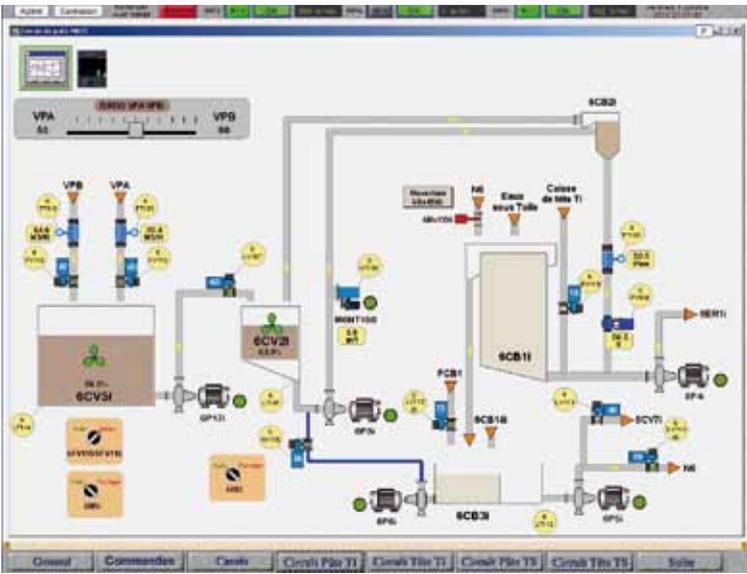
Les pages sont au format HTML, il n'est donc pas nécessaire d'installer de logiciel, Internet Explorer suffit, quel que soit votre PC. Vous disposez d'autant de stations opérateur que vous souhaitez, sans avoir à payer de licence. Maximum 64 opérateurs simultanés.



Gestion avancée des alarmes et évènements. Pages de résumé des alarmes et des évènements.

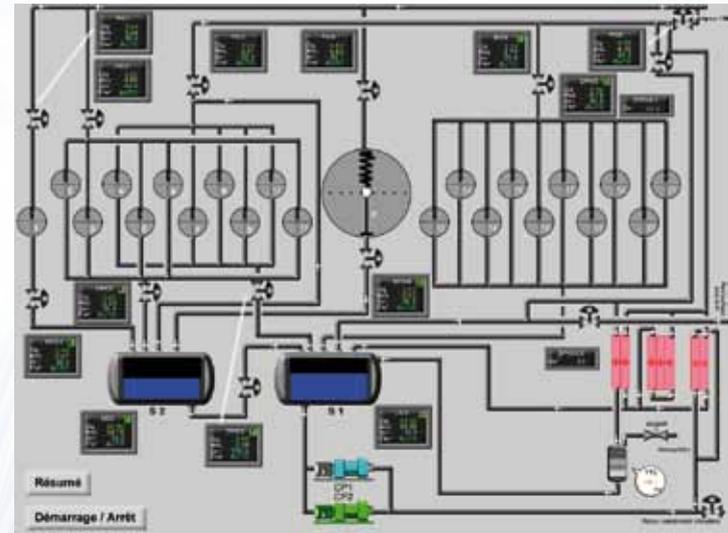
Configuration facile des alarmes et évènements, ajout, suppression, désactivation...



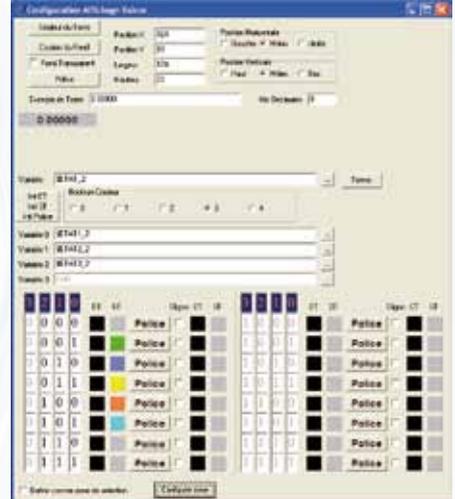
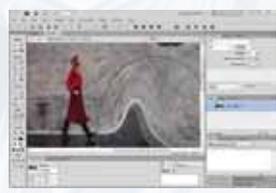
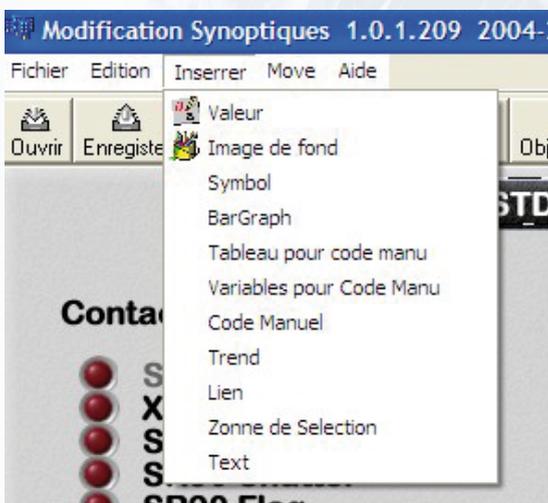


En plus des synoptiques personnalisés, sont livrées en standard des vues de groupe, de tendances et d'historiques, d'alarmes et de maintenance.

Nous pouvons réaliser pour vous tout type de pages, vues de groupe particulières, rapports et impressions automatiques.



Avec le système sont fournis tous les logiciels nécessaires à la création de synoptiques complexes et dynamiques. Une documentation et une formation vous permettront rapidement de réaliser vous-même vos synoptiques.



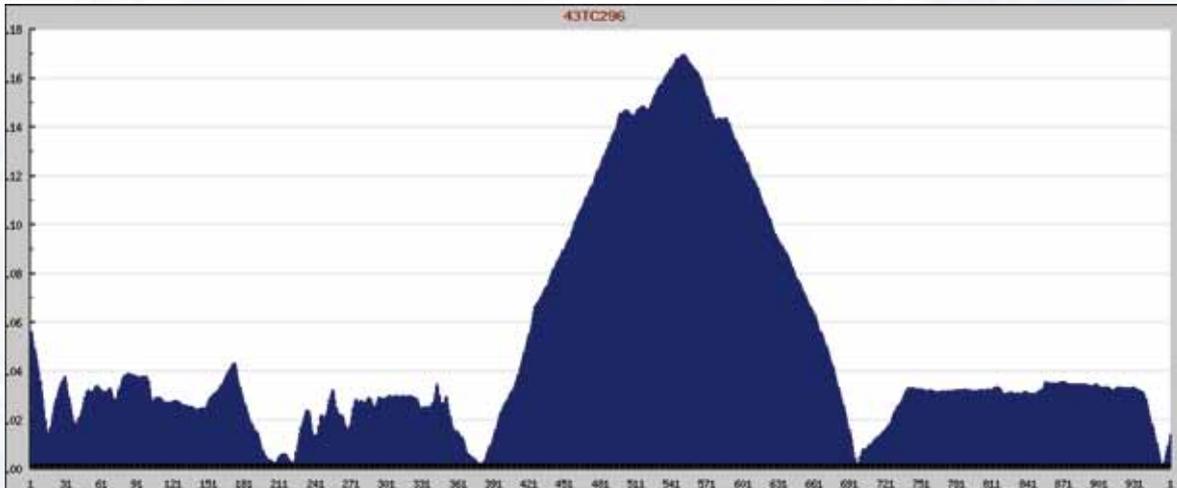
EllioEXPER

Systeme d'aide à la conduite

Changement en Cours		Calcul Changement de Sorte		Lancer le Calcul				
Nouvelle Sorte : COUV130		Ancienne Sorte						
Consigne	Mesure	Etat	Choix 1	Choix 2	Choix 3	Choix 4	Forçage	Temps (sec)
Humidité	8.0	7.8	MANU	8.0				
Poids Total	190.0	132.3	MANU	130.0				
Debit T1	179.2	180.1	AUTO	142.4	142.6	142.8	142.8	193
Debit TS	40.7	40.6	AUTO	40.4	40.4	40.4	40.2	193
Vitesse	246.4	239.0	AUTO	284.7	284.7	284.7	283.9	193
Vapeur	1.3	1.3	AUTO	1.4	1.3	1.3	1.4	193
Conc. T1		3.1	MESURE					
Conc. T2		3.2	MESURE					
PIC1	3.0	3.0	AUTO	2.9	2.9	2.8	2.9	193
PIC2	3.7	3.7	AUTO	2.8	2.8	2.8	2.8	193
PIC3	2.8	2.8	AUTO	2.3	2.4	2.3	2.4	193
PIC4	4.5	4.5	AUTO	4.0	4.0	4.0	4.0	193
PIC5	4.0	4.0	AUTO	4.0	4.0	4.0	4.0	0

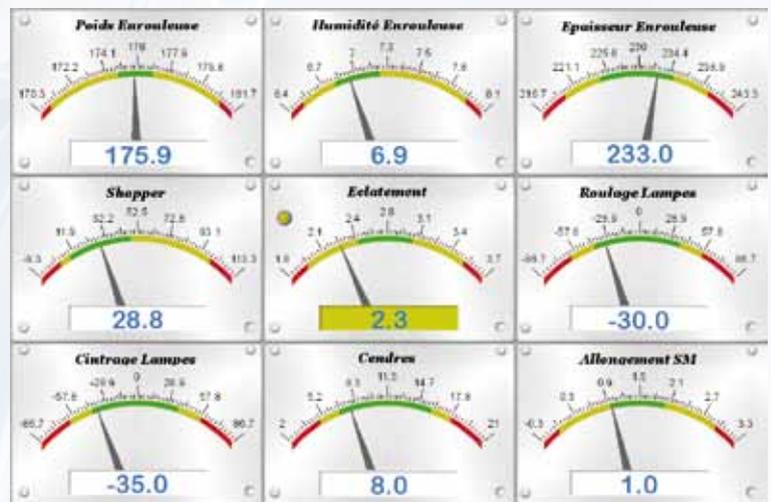
Basé sur l'acquisition d'expérience, ce logiciel s'utilise pour effectuer des changements de sorte automatiques auto-adaptatifs ultra précis et rapides. Il permet également l'optimisation en continu des process dans le but de réduire les déchets, d'augmenter la production et de réduire les coûts.

Ce système peut se greffer sur la majorité des systèmes QCS, DCS et automates.



Le système recherche en permanence les corrélations entre toutes les variables de l'usine et les variables cibles que vous souhaitez améliorer. Pour les process ayant de grands temps de transport comme les tours de blanchiment, il calcule les décalages de temps entre la variable et le résultat, ici 540 mn. Il classe par la suite ces résultats dans un tableau qui vous permet de connaître l'influence chiffrée de chacune des variables de l'usine.

Le système fournit des pages de suivi des mesures virtuelles. Ainsi il est possible aux opérateurs de suivre en continu des variables qui ne peuvent pas être mesurées en ligne. Comme par exemple des mesures labo qui ne seront effectuées qu'après la production ou une mesure de blancheur 5h avant le presse pâte.



Mes Pression CDT Souhaité 124.00 Actuel 124.03	Mes Vap Post Bas Souhaité 3.00 Actuel 3.02	Mes Vap Post Haut Souhaité 2.80 Actuel 2.83	Mes Vap Pre 1 Souhaité 3.40 Actuel 3.45
Mes Vitesse Tôle Souhaité 280.00 Actuel 282.06	Mes Pompe dilution Souhaité 1055.00 Actuel 1061.97	Mes Niveau CDT Souhaité 28.70 Actuel 28.79	Mes Debit Pale Souhaité 1200.00 Actuel 1205.38
Mes Deb AG Retention Souhaité 0.05 Actuel 0.05	Ouverture Leve Souhaité 15.00 Actuel 16.72		

L'utilisation de voyants vert, jaune et rouge permet aux opérateurs de très facilement se rendre compte des dérives de mesures et des corrections à apporter aux réglages pour recalibrer la production dans les limites définies. Le système n'est pas limité par le nombre de variables à analyser. Il dispose en standard de 64 licences utilisateurs 100% gratuites.

Le système est suffisamment ouvert pour que vous puissiez vous-même ajouter ou supprimer des variables et sélectionner les variables qui seront utilisées sur les pages opérateur et dans les calculs.

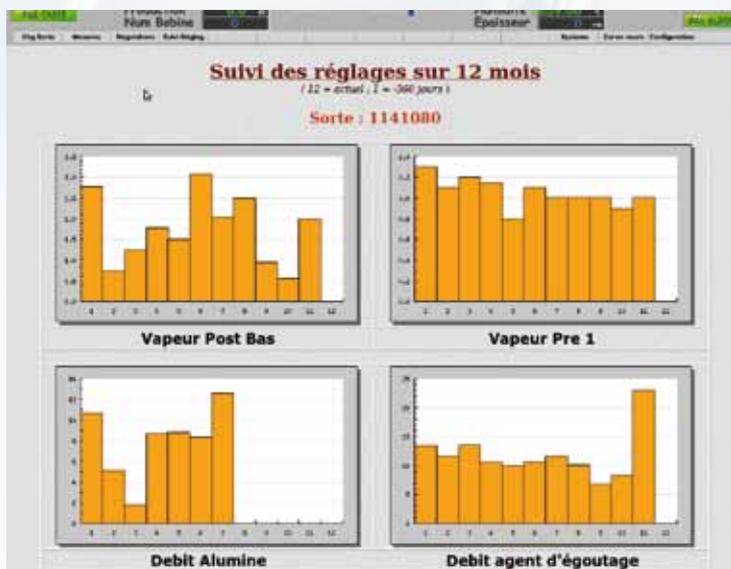
La partie changement de sorte permet également de simuler les changements de sorte pour ainsi les préparer à l'avance.

ELLIOCHRIS Vitesse Bobine 0.0 mm
Paide Bobine 0.0 mm
Production Num Bobine 0.0

Sorte Grammage 19
Humidité 95.83
Epaisseur

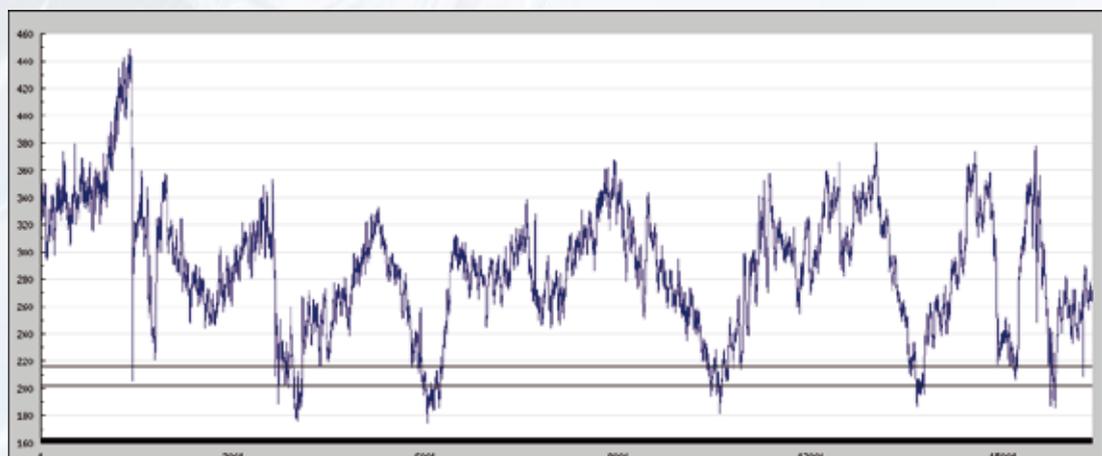
Choix des variables

Variable	Poids	Humidité	Epaisseur	Case 4	Case 5	Case 6
forage horaire	79.25 %	41.25 %	77.31 %	79.26 %	41.25 %	77.31
numero bobine	30.1 %	29.94 %	33.92 %	30.1 %	29.94 %	33.92
vitesse enrouleuse	97.81 %	81.3 %	79.88 %	97.81 %	81.3 %	79.88
poids enrouleuse	99.99 %	48.83 %	81.44 %	99.99 %	49.83 %	81.44
humidité enrouleuse	30.25 %	99.97 %	38.84 %	30.25 %	99.97 %	38.84
poids sac enrouleuse	99.99 %	55.3 %	85.28 %	99.99 %	55.3 %	85.28
mes vap post bas	40.81 %	12.82 %	10.78 %	40.81 %	12.82 %	10.78
mes vap pre 1	95.8 %	33.0 %	89.22 %	95.8 %	33.0 %	89.22
mes debit alumine	37.46 %	0 %	29.5 %	37.46 %	0 %	29.5
mes deb ag egout	80.37 %	21.82 %	89.02 %	80.37 %	21.82 %	89.02
mes deb colle sulfate	53.4 %	88.71 %	13.68 %	53.4 %	89.71 %	13.68
mes deb colle masse	50.84 %	77.22 %	14.32 %	50.84 %	77.22 %	14.32
mes deb colle	83.91 %	30.4 %	48.72 %	83.91 %	30.4 %	48.72
mes concentration	40.82 %	16.68 %	45.2 %	40.82 %	16.68 %	40.2
mes debit pale	87.98 %	66.73 %	89.64 %	87.98 %	66.73 %	89.64
mes vap post haut	41.28 %	23.27 %	45.02 %	41.28 %	23.27 %	45.02



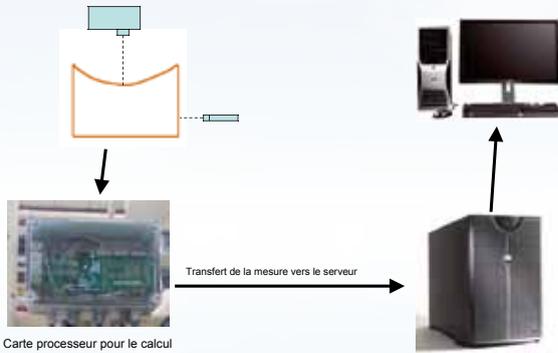
Le système dispose de nombreux outils statistiques qui vous permettront de suivre l'évolution des réglages, de prévoir des maintenances préventives sur certains équipements, de comprendre les différences de consommation été/hiver par exemple.

Le système présente les résultats de façon à ce que les gains obtenus soient facilement quantifiables.

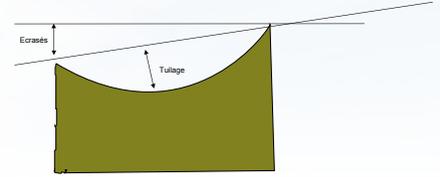


ELLIOCURL

Régulation du tuilage sur Onduleuse



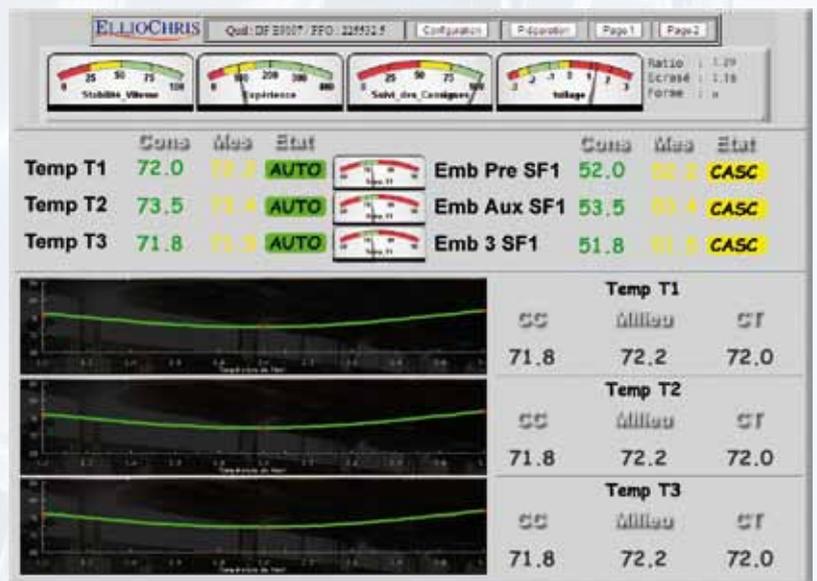
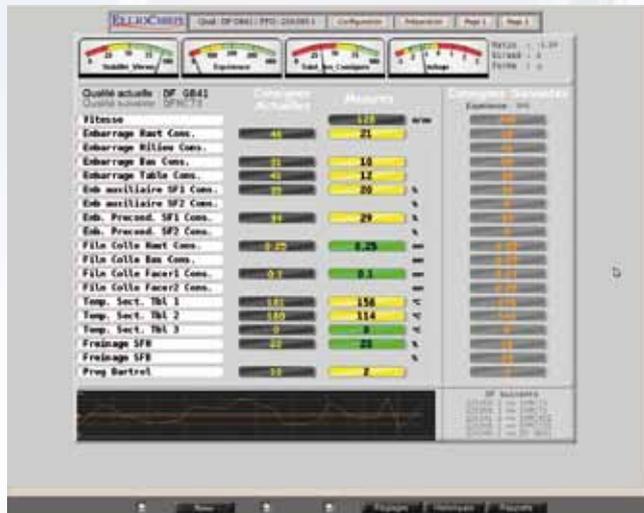
Mesure du tuilage à l'aide de capteurs Lasers. Séparation entre tuilage et écrasés.



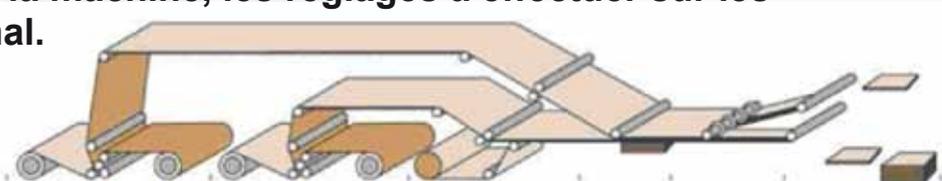
Historisation de toutes les mesures dans une grosse base de données. Affichage en continu des dernières piles avec mise en évidence des défauts.

Récupération des données de la machine, embarrages, films de colle, vitesses...

En fonction de l'expérience sur la mesure du tuilage et des valeurs de réglage machine le système règle automatiquement la machine à chaque changement de fabrication.



Nous installons sur la machine des capteurs de température, des mesures d'humidité relative et des jauges d'humidité absolue. L'ensemble nous permet de connaître les défauts sens travers d'humidité ou de chauffage, l'humidité du produit fini par rapport à l'humidité de l'air dans le magasin de stockage, les pertes d'énergie sur la machine, les réglages à effectuer sur les embarreurs pour un collage optimal. Les embarreurs peuvent être mis en contrôle pour une régulation automatique de l'ensemble.

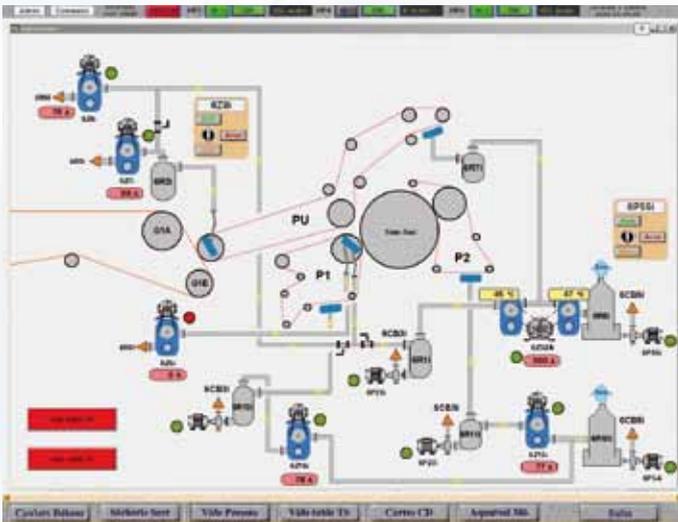
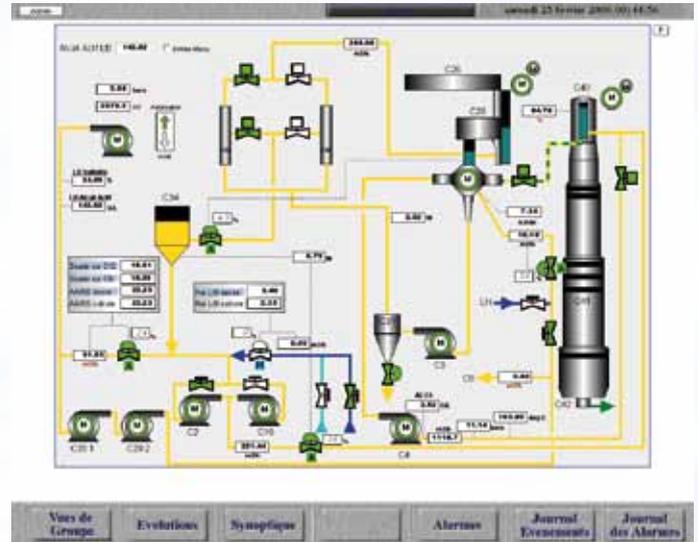


EllioOP

Stations opérateur Universelle

Il s'agit d'un système axé autour d'un serveur qui réalise les fonctions suivantes :

- Acquisition des données sur les systèmes QCS, DCS, automates et autres
- Centralisation de toutes ces données dans une base de données temps réel (RTDB)
- Calcul des Alarmes, Evènements et Trends
- Déploiement des images sur tout le réseau via un serveur Web



En plus des synoptiques personnalisés, sont livrées en standard des vues de groupe, de tendances et d'historiques, d'alarmes et de maintenance.

Nous pouvons réaliser pour vous tout type de pages, vues de groupe particulières, rapports et impressions automatiques.



Les pages sont au format HTML, il n'est donc pas nécessaire d'installer de logiciel, Internet Explorer suffit, quel que soit votre PC. Vous disposez d'autant de stations opérateur que vous souhaitez, sans avoir à payer de licence. Maximum 64 opérateurs simultanés.



Avec le système sont fournis tous les logiciels nécessaires à la création de synoptiques complexes et dynamiques. Une documentation et une formation vous permettront rapidement de réaliser vous-même vos synoptiques.

Plusieurs fabricants utilisent déjà cette interface pour leurs systèmes QCS ou DCS

EllioPROD

Suivi d'incidents sur ligne de production



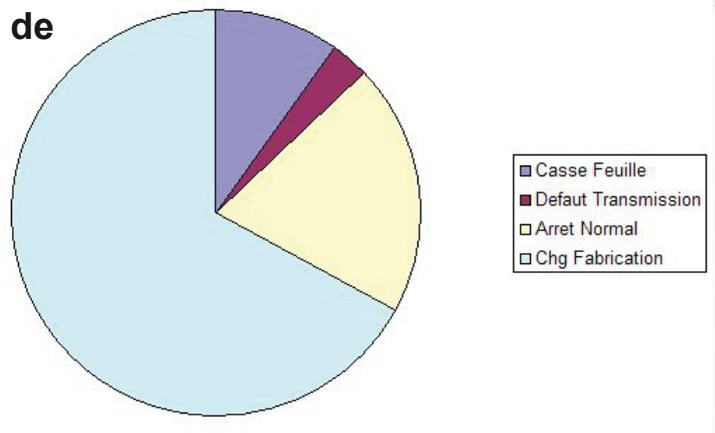
Il s'agit d'un système complet de repérage d'incidents sur les lignes de production.

- Permet de suivre sur plusieurs mois l'évolution des incidents caractérisés par des chutes de vitesse, des casses feuille, des arrêts de chaîne...

Les résultats sous forme de courbes, tableaux et statistiques sont visualisables au format standard HTML sur tous les PC de l'usine disposant d'Internet Explorer.

Les données sont stockées dans une base de données SQL et peuvent donc être transférées dans d'autres logiciels comme un tableur pour effectuer plus de statistiques.

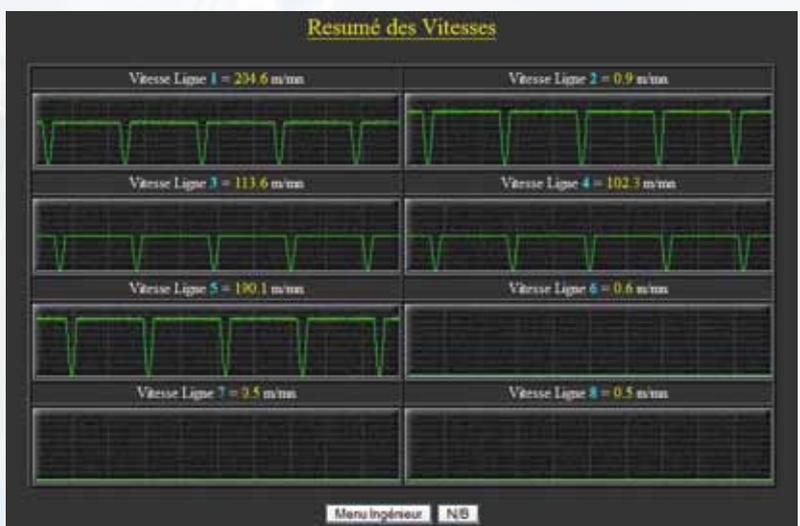
- Rapports financiers
- Suivi à distance de plusieurs sites.
- Statistiques de causes d'arrêts ou de pertes de production.



Operateur	Machine	Produit	Quantité	Temps	Rendement
...

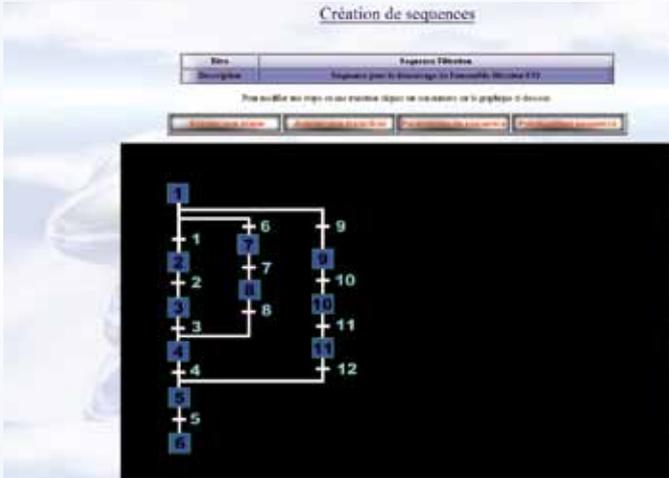
- Suivi de production, avec rapports OF...
- Suivi des rendements par Client, Opérateur, Equipe, Machine...
- Planification des commandes.
- Suivi du stock, matières premières et produits finis.

Le système peut être entièrement réalisé sur mesure. Il permet de suivre plusieurs lignes simultanément y compris sur des sites distants. Il est souvent raccordé à votre base de données pour importer ou reporter les données de production.



EllioSEQ

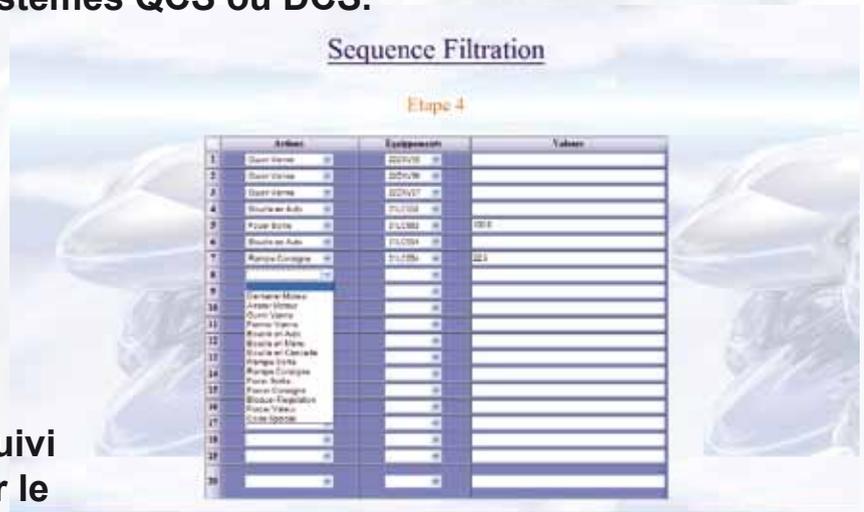
Réalisation simple de Cycles et Séquences



Il s'agit d'un système permettant l'ajout de séquences à un ensemble de systèmes QCS ou DCS. Les systèmes concernés peuvent être de tous types :

- * QCS et DCS Honeywell
- * Measurex, Metso, ABB
- * Des Automates récents ou non
- * Des systèmes d'entrées/sorties EllioChris sur mesure.

Les images pour l'utilisation et le suivi des séquences sont distribuées sur le réseau via un serveur WEB.



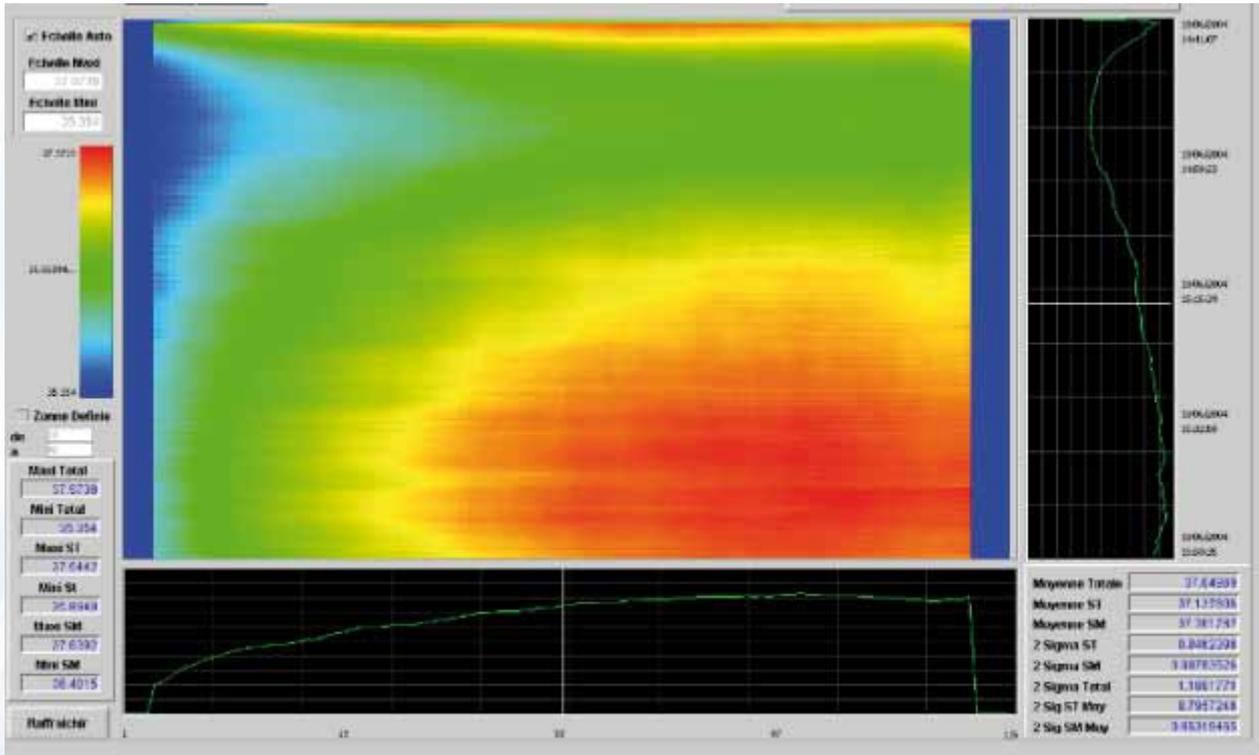
Grâce au double tampon de programme, les séquences sont modifiables à la volée, sans perte de données.

Les utilitaires de configuration des séquences permettent de créer et de modifier des séquences simplement et sans aucune programmation.



Mesure du profil d'épaisseur sans contact.

Mesure du profil de température sans contact.



Cartographies complètes des bobines pour l'épaisseur, le grammage et la température.

Rapports complets de bobine, fabrication, équipes, spécial client...

Impression des étiquettes pour une traçabilité parfaite.

Rapport d'OF Epaisseur Ligne 5

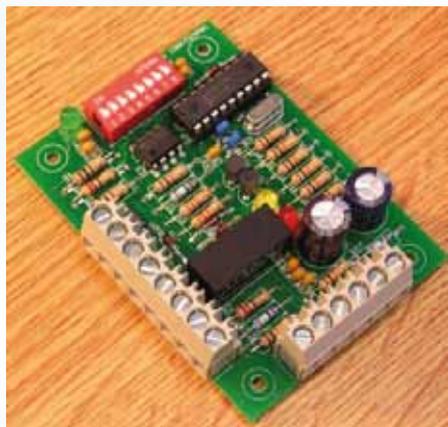
9372 Répé Client Graphique Date de début OF : 29/06/2014 21:06

N° OF : 9372		Nominal Epaisseur : 79		Maxi 1Sig ST : 8,801		Sortie : 98								
Moy Epal : 79,511		Moyenne Fact : 0,38		Nbr Bobine : 115										
Ecart Max : 7		Limite de spec. Min : 76,5		Limite de spec. Max : 82,5		Limite spec Prof Min : 75,38								
						Limite spec Prof Max : 83,64								
Decoupe	Num	Bobine	Heure	Moyenne	Min	Max	Ecart Max	Ecart Tot	1Sig ST	1Sig SM	1Sig Tot	CP	CPS	Etat
•	1	36_6972_100820_1	30/06/2014 1:00	76,2	75,4	80,13	2,73	4,66	0,69	0,58	1,07	2,18	1,09	99,13%
•	2	36_6972_100820_2	30/06/2014 1:07	76,2	77,5	80,1	1,79	2,81	0,36	0,41	0,57	4,11	5,28	99,13%
•	3	36_6972_100827_3	30/06/2014 1:09	76,2	76,2	80,32	2,04	4,08	0,57	0,58	0,75	3,3	1,98	99,13%
•	4	36_6972_100828_1	30/06/2014 1:11	76,2	77,35	80,02	1,77	2,67	0,33	0,32	0,48	4,07	3,27	99,13%
•	5	36_6972_100832_2	30/06/2014 1:17											
•	6	36_6972_100838_0	30/06/2014 1:27											
•	7	36_6972_100832_1	30/06/2014 1:28											
•	8	36_6972_100839_1	30/06/2014 1:43											
•	9	36_6972_100837_2	30/06/2014 1:43											



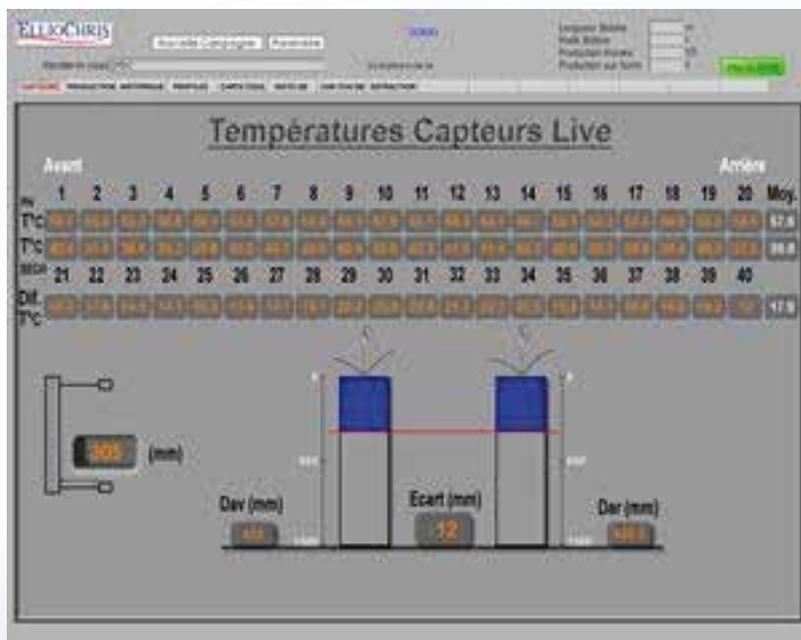
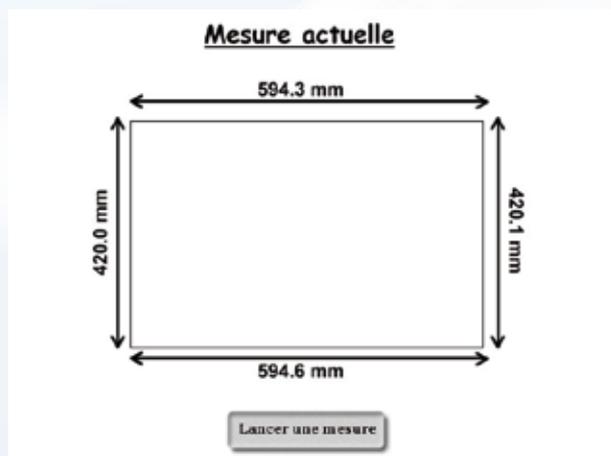
2ipp c'est également :

Les cartes électroniques

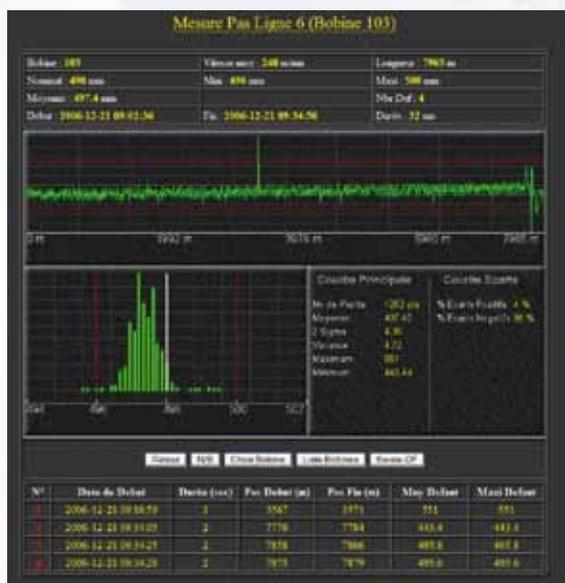


Nous fabriquons tout type de cartes électroniques, entrées/sorties, E/S déportées, fonctions spéciales. Réalisation de vos cartes sur mesure en fonction de vos besoins ou de vos anciennes cartes qui ne se fabriquent plus. Egalement des capteurs de température infrarouge, ou d'humidité ambiante en réseau.

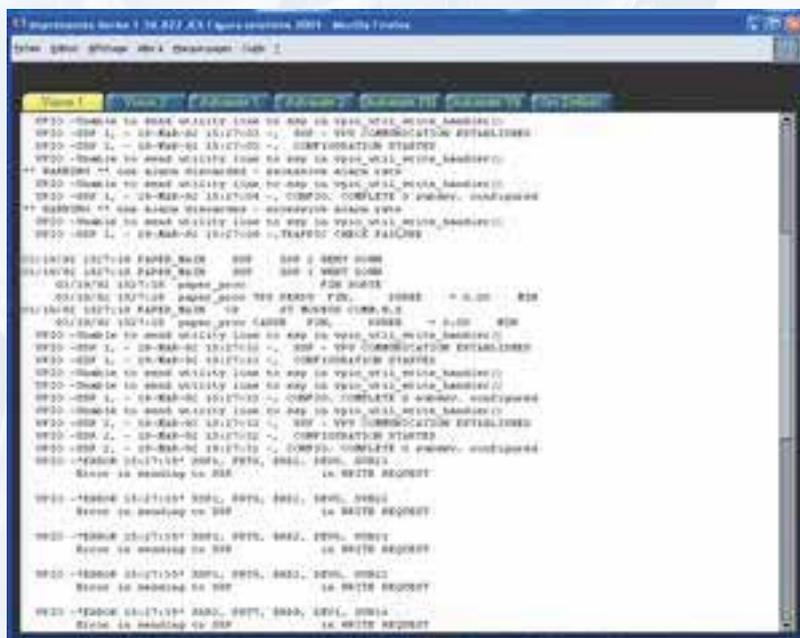
Système de mesure de Format



Système de mesure de PAS



Système de Gestion des Alarmes



Analyse fréquentielle ponctuelle ou continue

Système spécifique à Caméras

Les solutions de Services

Sous-traitance informatique

Nous réalisons tous types de travaux informatiques, principalement sur les systèmes Measurex et Honeywell, mais également sur les autres systèmes QCS et DCS, ainsi que sur les systèmes à automates.

Formations

Nous proposons de la formation conventionnée sur les systèmes Measurex et Honeywell, et sur un grand nombre de langages de programmation comme le C, C++, PASCAL, VISUAL BASIC, LABVIEW... ainsi que sur les langages de programmations dits "Internet" comme HTML, PHP, JAVA, JSCRIPT, VBSCRIPT ou PERL. Nous proposons également des formations sur les communications OPC, les réseaux Ethernet ou les méthodes de sauvegarde.

Expertises

Nous pouvons réaliser des expertises réseaux, avec analyse complète et rapports de trafic, débouchant sur des conseils pour améliorer vos réseaux.

Nous réalisons des études pour établir un plan de sauvegarde de tous vos systèmes.

Nous réalisons des expertises sur les systèmes QCS et DCS, sur les communications inter-systèmes.

Programmes spécifiques

Nous réalisons tous types de logiciels qui ne feraient pas partie de nos produits de base, comme des passerelles de communication entre deux systèmes, ou des logiciels de prédiction de consommation de gaz...

2ipp

Informatique industrielle

Nos partenaires



SCIENTA

Nos Clients



RenoDeMedici



Tel: +33 (0)5 33 48 88 11

www.2ipp.fr

Fax: +33 (0)5 35 xx xx xx

Port : +33 (0)7 60 53 13 55

Email: jcs@2ipp.fr

Skype: 2ipp