

Une vraie révolution pour les onduleurs

Après l'aboutissement de trois ans de recherches, nous sommes fiers de vous présenter le tout premier système de régulation du tuilage.

Après avoir inventé le premier système de mesure de tuilage en ligne, voici le premier système de correction du tuilage.

Le tuilage occasionne une perte de production mais surtout une perte de temps. Grâce à ce système, il est maintenant possible de réduire ces pertes à leur strict minimum.

Après analyse de votre procédé, nous garantissons une diminution des problèmes liés au tuilage qui peut atteindre 50%, correspondant à un retour sur investissement de quelques mois seulement.

Tuilage : 0.66	Corrigés	Accusés
Vitesse	179	172
Embarrage Haut	69	68
Embarrage Altes	50	50
Embarrage Bas	77	70
Fils colle Haut	-3.1	-3.3
Fils colle Bas	-3.1	-3.4
Secteur Table 1	187	180
Secteur Table 2	144	162
Secteur Table 3	179	174
Ecart Temp H-B	-3.1	-3.3

Consciente des bénéfices qu'elle peut tirer de cette nouvelle technologie, la SICAL du groupe Rossmann n'a pas hésité à investir dans ce nouveau système. Nous remercions ses dirigeants pour l'aide qu'ils nous ont apportée lors de la mise au point de ce système.



Bertrand Leveugle
Di Technique
SICAL groupe Rossmann

« Ce système expert nous permet de mieux comprendre le comportement des papiers sur onduleuse. Les corrélations entre l'utilisation des papiers et les paramètres du process nous permettent d'optimiser les compositions d'ondulé. Au fur et à mesure de l'enrichissement de la base de données, nous parvenons à diminuer les problèmes de tuilage. »

« C'est un outil indispensable dans le cadre de l'amélioration continue. Il permet une étude approfondie des causes de tuilage sur onduleuse. C'est une nouvelle approche capable de réduire les déchets et d'améliorer par ricochet la productivité des machines de transformation et la mécanisation de nos emballages. »



Benoit Pouquet
Responsable Production
SICAL groupe Rossmann

ELLIOCHRIS
12, rue du Plat
62570 RHISM
Tel : +33 (0)3 21 12 54 16
Port : +33 (0)6 50 30 05 41
Email : jcs@elliochris.fr
Web : www.elliochris.fr

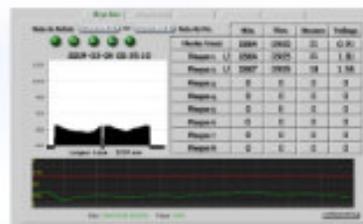
Revendeur exclusif
FANEL
Solutions
FANEL solutions
11, Rue Jardin Le Poivre
51500 CHAMERY
Yves CHAVANT
Tel GSM : 06 30 38 94 29
Email : y.chavant@fanelsolutions.fr
Web : www.fanelsolutions.fr

Le système peut s'installer en trois phases

Première phase :

La mesure du tuilage en ligne. Nous ajoutons deux capteurs par recepneur, les signaux étant traités dans une carte processeur propriétaire dédiée aux calculs.

- Aucune modification de la machine.
- Encombrement réduit.
- Installation en une journée.

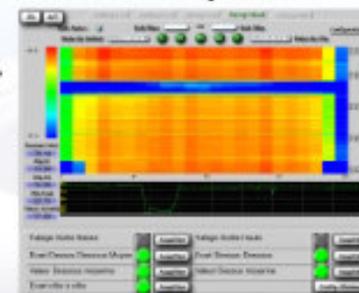


Deuxième phase :

Acquisition des données de production, des réglages machine et des températures/humidités à différents endroits de la machine.

Les données stockées à long terme permettent entre autres :

- Le calcul des paramètres de réglage pour chaque production.
- La génération d'alarmes qualité.
- La réalisation de synoptiques, tendances et de pages d'historiques.



Troisième phase :

La régulation du tuilage.

Le système va compiler toutes les données acquises en phases 1 et 2 pour fournir, en fonction de la fabrication en cours, les meilleurs réglages initiaux afin d'obtenir rapidement le tuilage souhaité.

Les pages de statistiques et de calculs vont permettre également de déterminer l'influence de chaque variable sur le tuilage et de déterminer les meilleures compositions pour une qualité donnée.



La régulation proprement dite intervient une fois que la machine est bien réglée. Pour corriger le tuilage résiduel nous cherchons à modifier l'écart d'humidité entre le recto et le verso.

L'optimisation fait intervenir une cascade à trois niveaux de régulation :
Tuilage -> température des faces recto et verso -> embarrages.